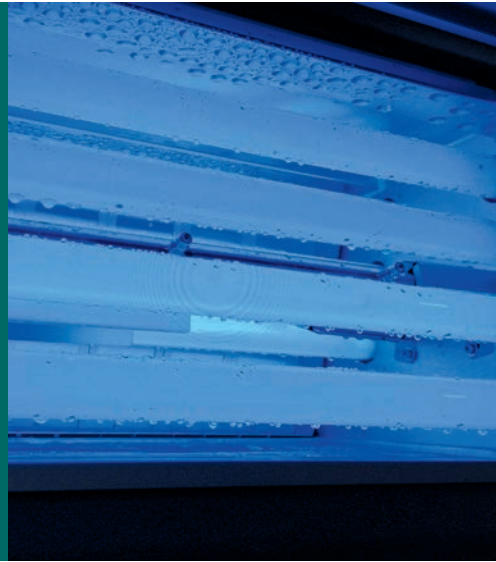


KÜNSTLICHE ALTERUNG DURCH KOMBINIERTE BELASTUNG MIT STRAHLUNG, FEUCHTE UND TEMPERATUR



Messgrößen	Änderung von Material und Bauteileigenschaften, z. B. Festigkeiten, Härte, Versprödung, Auskreiden, Ausbleichen, Transmissionsgrad, Emissionsgrad, Vergilbung, Geometrie
Normen	DIN EN 927-6, DIN EN 1297, DIN EN 1898, DIN EN 12224, DIN EN 12543-4, DIN EN 13523-10, DIN EN 75220, DIN EN ISO 4892-1, DIN EN ISO 4892-2, DIN EN ISO 4892-3, DIN EN ISO 11507, DIN EN ISO 11895, DIN EN ISO 11997-2, ASTM D 3424, ASTM D 4329, ASTM D 4587, ASTM D 4799, ASTM D 5071, ASTM D 5208, ASTM D 6695, ASTM G 151, ASTM G 154, ASTM G 155, SAE J2020, prEN 1062-4
Messobjekte	Organische Gläser, Folien, Beschichtungsstoffe, Anstriche, Farben, Lacke, Kunststoffe, Dichtungen, Dichtmassen, Unterspannbahnen, Bitumen- und Elastomer-Abdichtungsbahnen, Kfz- und Fassadenbauteile

TECHNISCHE DATEN EINZELNER SPEKTRALBEREICHE

UV-A (Fluoreszenzröhren)	Wellenlängenbereich	300 bis 400 nm, Maximum 340 nm
	Bestrahlungsstärke	0,35 bis 1,65 W/m ² bei +35 bis +80 °C
	Feuchte (zyklisch)	kondensierend oder Besprühung
	Probengröße	76 mm × 152 mm (48 Stück) bis 488 mm × 311 mm × 25 mm (4 Stück)
Solar, Gerät A (Xenonstrahler)	Wellenlängenbereich	300 bis 800 nm
	Bestrahlungsstärke	250 bis 765 W/m ² bei +35 bis +100 °C
	Feuchte	zyklische Unterwasserlagerung
	Max. Probengröße	190 mm × 280 mm
Solar, Gerät B (Metall-Halogenid-Strahler)	Wellenlängenbereich	280 bis 3000 nm
	Bestrahlungsstärke	800 bis 1200 W/m ² bei -40 bis +120 °C
	Feuchte	relative Feuchte 20 bis 80 %
	Max. Probengröße	900 mm × 1500 mm, Höhe n. V.

BESONDERHEITEN

Kürzere Prüfzeiten	Durch Weglassen von Dunkelphasen und konstant hohe Bestrahlungsstärken sind Belastungsdauern von 1 bis 8 Wochen üblich.
Reproduzierbarkeit	Geringere Anzahl von Variablen, daher besser überwachbar und reproduzierbar als bei Freibewitterung
Kalibrierung	Ja. Rückführbare Vergleichsnormale verfügbar.

KONTAKT

Michael Würth, Telefon +49 711 970-3438, E-Mail michael.wuerth@ibp.fraunhofer.de